

Mallas Electrosoldadas Estándar

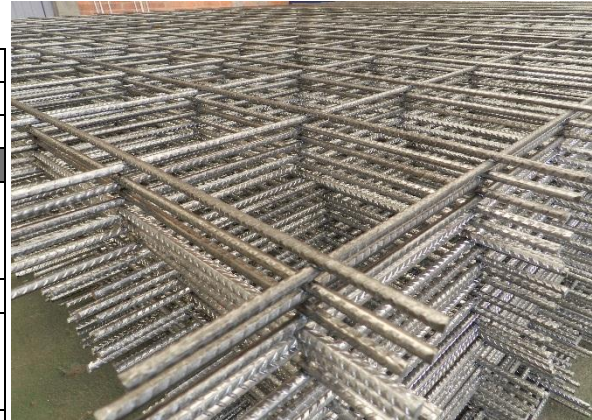
DESCRIPCION: Malla de acero soldada y fabricada con alambre corrugado para refuerzo de concreto

NTC5806:2010
Alambre de acero
grafilado y mallas
electrosoldadas para
refuerzo de concreto

Resolución 0277 del
02 de febrero de 2015
del Ministerio de
Comercio, Industria y
Turismo

CARACTERISTICAS Tabla 1.

Presentación comercial	Paneles o láminas planas
Unidad de producto	Panel
Peso unitario	Ver tabla 2
COMPOSICION	
Alambre de acero al carbono grafilado para refuerzo de concreto	100%
Calidad(es) ¹	1012/1015/1022
Referencia(s)	D 4,0mm/ D 4,5mm/ D 5,0mm/ D 5,5mm/ D 6,0mm/ D 6,5mm/ D 7,0mm/ D 7,5mm/ D 8,0mm/ D 8,5mm/ D 9,0mm
Norma técnica	NTC 5806



MALLA ELECTROSOLDADA ESTÁNDAR – Especificaciones técnicas por referencia. Tabla 2.

Referencia ²	Nº Varillas		Diámetro mm		Separación mm		Longitud pelos mm		Peso unitario	Cuantía principal
	Long	Transv	Long	Transv	Long	Transv	Long	Transv	Kg	cm ² /ml
XY-084	16	24	4.0	4.0	150	250	125	50	15.09	0.84
XY-106	16	24	4.5	4.0	150	250	125	50	17.58	1.06
XY-131	16	24	5.0	4.0	150	250	125	50	20.37	1.31
XY-158	16	24	5.5	4.0	150	250	125	50	23.54	1.58
XY-221	16	24	6.5	4.0	150	250	125	50	30.64	2.21
XY-257	16	24	7.0	5.0	150	250	125	50	37.68	2.57
XY-335	16	24	8.0	5.0	150	250	125	50	46.61	3.35
XY-378	16	24	8.5	5.0	150	250	125	50	51.41	3.78
XX-084	16	40	4.0	4.0	150	150	75	50	18.81	0.84
XX-106	16	40	4.5	4.5	150	150	75	50	23.75	1.06
XX-131	16	40	5.0	5.0	150	150	75	50	29.26	1.31
XX-159	16	40	5.5	5.5	150	150	75	50	35.53	1.59
XX-188	16	40	6.0	6.0	150	150	75	50	42.18	1.88
XX-221	16	40	6.5	6.5	150	150	75	50	49.59	2.21
XX-257	16	40	7.0	7.0	150	150	75	50	57.38	2.57
XX-295	16	40	7.5	7.5	150	150	75	50	65.93	2.95
XX-335	16	40	8.0	8.0	150	150	75	50	75.10	3.35
XX-378	16	40	8.5	8.5	150	150	75	50	84.70	3.78

¹ La denominación corresponde a la característica de % de carbono presente en el acero (1012 indica entre 0,10 y 0,15% C).

² XY. = Malla Rectangular (Armada en un sentido); XX. = Malla Cuadrada (Armada en dos sentidos)

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Tabla 3.

NTC5806:2010
Alambre de acero
grafilado y mallas
electrosoldadas para
refuerzo de concreto

Resolución 0277 del
02 de febrero de 2015
del Ministerio de
Comercio, Industria y
Turismo

	UNIDAD	MIN ³	MAX ³	NORMA
DIMENSIONALES				
Longitud	%	-1	+1	NTC 5806/10
Ancho	mm.	-25	+25	NTC 5806/10
Ancho trama	mm.	-13	+13	NTC 5806/10
Separación entre varillas.	mm.	-6,35	+6,35	NTC 5806/10
Peso varilla (Masa unitaria nominal) ⁴	%	-6	+6	NTC 5806/10
SALIENTE ALAMBRES(Variación Permitida)				
Configuración normal	mm.	-25	+25	NTC 5806/10
REQUISITOS MECÁNICOS				
Resistencia a la fluencia	MPa./Kgf./mm. ²	550/56		NTC 5806/10
Resistencia a la tracción	MPa./Kgf./mm. ²	485/49,5		NTC 5806/10
ESFUERZO CORTANTE SOLDADURA				
Malla con alambre más pequeño de diámetro nominal 5,5mm y 40% de área del alambre de mayor diámetro.	N*mm ²	241N*An**		NTC 5806/10
Alambre más pequeño diámetro nominal 5,5mm y proporción mayor de 40% entre el diámetro mayor y el menor.	N*mm ²	3600		NTC 5806/10
D4 o menores	N*mm ²	A x fy***		NTC 5806/10
ENSAYO DE DOBLADO				
Doblado a 90°	Sin agrietamiento			NTC 5806/10

³ Variaciones permitidas según norma correspondiente.

⁴ Los datos se refieren a la variación permitida en peso para el alambre (NTC5806).

** An es el área nominal del alambre principal.

*** A es el área de la sección transversal del alambre más pequeño en la unión soldada y fy es la característica de resistencia a la fluencia del alambre.